

Technische informatie : Het falen van slangen als gevolg van beschadiging, foutief gebruik of slecht onderhoud.

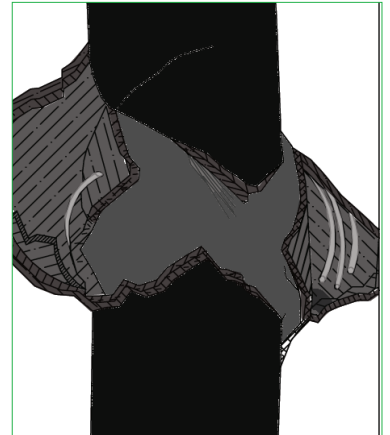
De slang is gebarsten zoals in de tekening is aangegeven.

Oorzaak

- De slang is gedurende langere tijd blootgesteld aan een te hoge werkdruk.
- De piekdrukken van het hydraulische systeem zijn te hoog.
- De buigradius van de slang is niet gerespecteerd waardoor de inlagen beschadigd zijn.

Oplossing

- Analyseer de werk- en piekdrukken van het hydraulisch systeem en kies de geschikte slang.
- Controleer de inbouw van de slang en pas eventueel de aansluitingen aan.



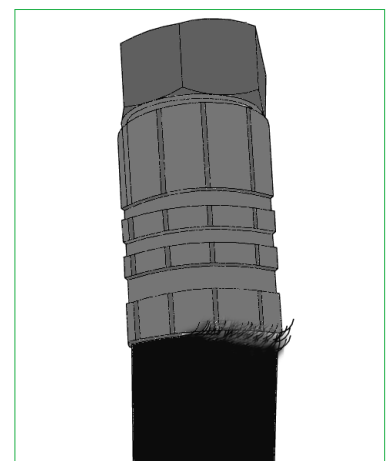
De slang is dicht bij de koppeling gesprongen.

Oorzaak

- De slang wordt te kort bij de koppeling geplooid.
- De slang is niet correct geperst (te veel geperst).
- Te hoge werk- of piekdrukken die materiaalmoetheid hebben veroorzaakt.

Oplossing

- Respecteer de richtlijnen voor het correct inbouwen van slangen (zie blz.12)
- Controleer de persmaat en de inwendige vervorming van de slangpilaar
- Analyseer de werk- en piekdrukken van het hydraulisch systeem en kies een geschikte slang.



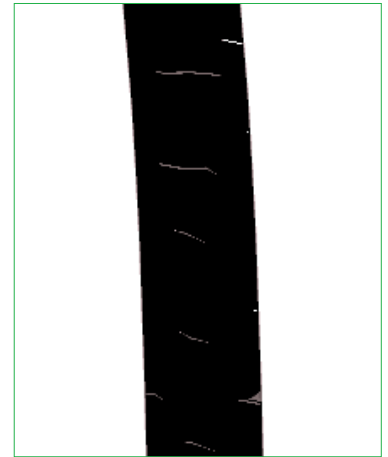
De buitenwand van de slang vertoont barsten.

Oorzaak

- Natuurlijke veroudering van de slang.
- De slang is blootgesteld aan ozon en uv-zonlicht.
- De slang wordt gebruikt bij een te hoge of te lage temperatuur.

Oplossing

- Vervang de slang.
- Vervang de slang door een slang met een betere ozonbestendigheid (Nozone, Shieldmaster, Rockmaster).
- Analyseer de werkt temperatuur en controleer of de slang hiervoor geschikt is.



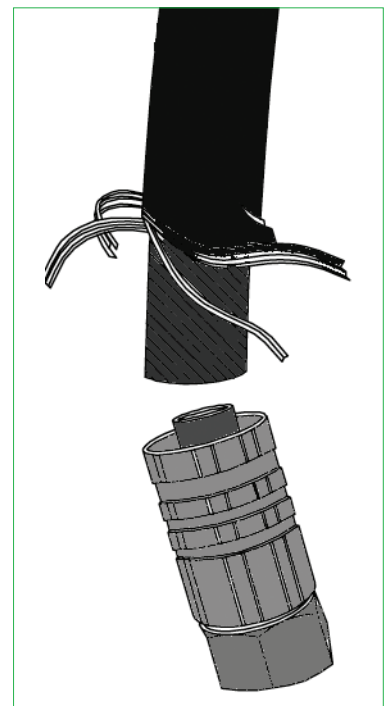
De koppeling is losgekomen van de slang.

Oorzaak

- Slang en koppeling zijn afkomstig van verschillende fabrikanten en zijn dus niet op elkaar afgestemd. (don't mix and match blz.2 deel 3).
- De toegelaten maximale werkdruk werd overschreden.
- De slang is niet correct ingebouwd (laterale kracht, torsie,...).
- De huls is gebroken door een slechte persing.
- De slang is niet correct geperst.

Oplossing

- Gebruik slangen en koppelingen van dezelfde fabrikant en die dus op elkaar zijn afgestemd (don't mix and match blz.2 deel 3)
- Analyseer de werk- en piekdrukken van het hydraulisch systeem en kies de geschikte slang en slangkoppeling. (omschakelen naar Interlock).
- Respecteer de richtlijnen voor het correct inbouwen van slangen (zie blz.12).
- Controleer de persmaat en de inwendige vervorming van de slangpilaar.



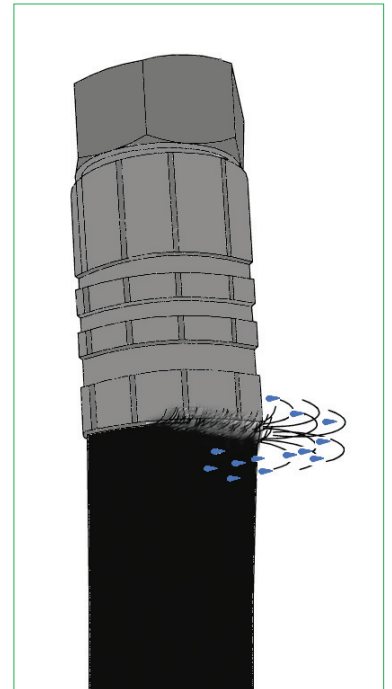
De slang lekt tussen de koppeling en de bovenzijde van de pershuls.

Oorzaak

- Slang en koppeling zijn afkomstig van verschillende fabrikanten en zijn dus niet op elkaar afgestemd. (don't mix and match blz.2 deel 3).
- De slang wordt gebruikt bij een te hoge temperatuur.
- De slang is niet correct ingebouwd (laterale kracht, torsie, te hoge trillingen,...).
- De slang is niet correct gemonteerd (perskoppeling zit niet volledig in de slang).
- De slang is niet bestand tegen het medium (bv. chemicaliën).

Oplossing

- Gebruik slangen en koppelingen van dezelfde fabrikant en die dus op elkaar zijn afgestemd.
- Analyseer de werk- en piekdrukken van het hydraulisch systeem en kies de geschikte slang en slangkoppeling. (omschakelen naar Interlock).
- Respecteer de richtlijnen voor het correct inbouwen van slangen. (zie blz.12)
- Controleer de persmaat en de inwendige vervorming van de slangpilaar.
- Controleer aan de hand van de bestendigheidslijst of de binnenrubber van de slang bestand is tegen het medium.



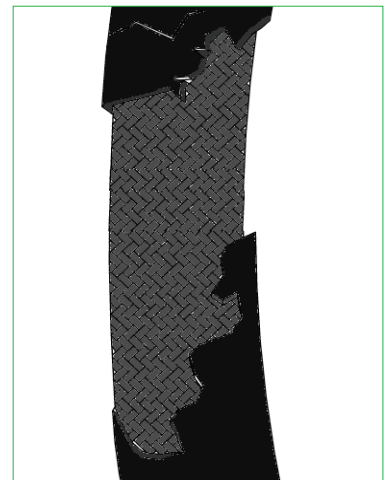
De buitenwand van de slang is deels of volledig beschadigd en of afgescheurd

Oorzaak

- De slang schuurt tegen de grond of tegen een onderdeel van de machine.
- Versnelde veroudering door temperatuur (warm-koud), ozon en zonlicht.
- Slangassemblage is ouder dan vijf tot zeven jaar.

Oplossing

- Bescherm de slang door middel van een extra bescherming (spiraal, vlecht, ...) of gebruik slangen met een hogere slijtvastheid (Nozone, Shieldmaster, Rockmaster).
- Gebruik slangen met een verhoogde weerstand tegen ozon en zonlicht (Rockmaster, Shieldmaster).
- Vervang de slang preventief na vijf jaar.



Slang is microgeperforeerd en er komt een nevel van olie (of van een ander medium) door.

Oorzaak

- De binnenrubber van de slang is geperforeerd door een slechte persing.
- De binnenrubber van de slang is geperforeerd door een gebroken staalversterkingsdraad (pin hole).

Oplossing

- Controleer de persmaat en de inwendige vervorming van de slangpilaar.
Vergewis u ervan dat de slang en de koppelingen van dezelfde fabrikant zijn en dat deze op elkaar afgestemd zijn. (don't mix and match blz.2 deel 3)
- Een pin hole kan wijzen op een productiefout.
Raadpleeg onze productspecialisten.

