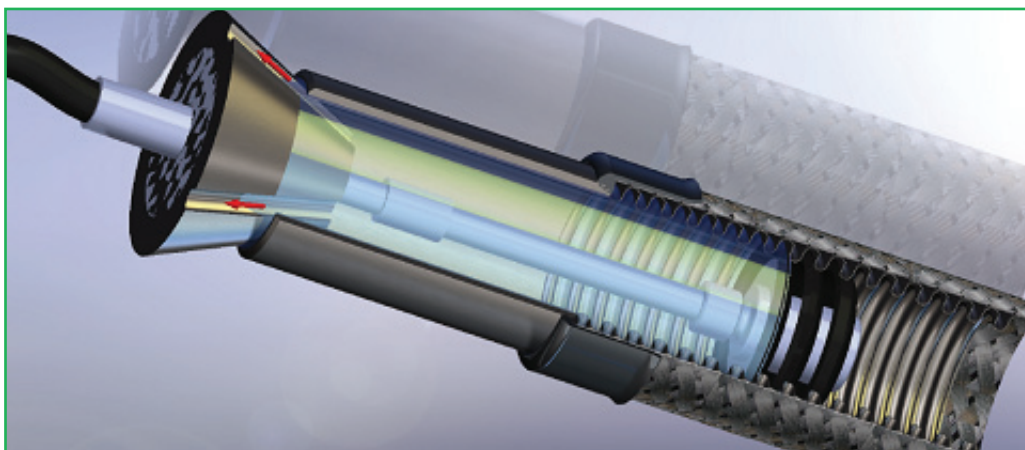


KWALITEIT – Het gebruik van “Backing Gas” bij het lassen van metalen slangen.

Vemoflex gebruikt standaard backing gas bij het lassen van metaalslangen!!!!

Bij kwaliteitlaswerk wordt een backinggas (argon of een formeergas) gebruikt om de doorlas en de aanliggende zones tegen oxydatie te beschermen. Deze oxydatie ontstaat door verbinding van zuurstofrijke lucht met het verhitte metaal en is zichtbaar als een verkleuring variërend van lichtbruin tot blauw. Tengevolge van de oxydatie neemt de corrosiebestendigheid van de lasverbinding af. Bij het lassen van metaalslangen is de binnenzijde van de slang, ter hoogte van de las, een zeer kritische zone.

Om oxidatie van de doorlas bij metaalslangen te vermijden creëren we een backinggaskamer. Deze kamer wordt langs de onderzijde afgestopt met een rubber dichting. De bovenzijde wordt afgestopt met een aluminium passtuk, voorzien van 4 sleuven die het wegstromen van de zuurstof uit de backinggaskamer mogelijk maakt.



Voorspoelen met backinggas is noodzakelijk, want een geringe hoeveelheid lucht (5%) volstaat om oxidatie mogelijk te maken, met de bijhorende verkleuring als gevolg. De resterende zuurstof in de backinggaskamer moet minder dan 50ppm (parts per million) bedragen om de binnenzijde van de metaalslang voldoende te beschermen tegen oxidatie.

